



Connection with
Rot (Tij)

GENERAL NOTES / GENEL NOTLAR
 1-All dimensions are in mm.
 Tüm ölçüler mm'dir.
 2-Shaft and flange material (S235JR) structural steel.
 Gövde ve flanş malzeme (S235JR) yapı çeliğidir.
 4-All Bolts to be of high tensile steel (ISO 898/90)
 Tüm civatalar malzemeleri yüksek kalite çekme çeliktir. (ISO 898/90)
 5-All steel items, bolts, nuts & washers to be hot-dip galv. as per (EN ISO 1461)
 Tüm çelik elemanlar , civatalar, somunlar ve rondelalar sıcak daldırma galvanizdir (EN ISO 1461)
 6-Bolts can be used as 5.8 & 6.8 & 8.8 according to desing criteria.
 Tasarım kriterlerine göre civatalar 5.8 & 6.8 & 8.8 olarak kullanılabilir.
 *This drawing belongs to EMCİ Industry.
 *Bu çizim EMCİ Industry'e aittir.

Welding/Kaynak	
Welding Size Kaynak Çapı	$a = 1.4 \sqrt{t} + 0.7$
Welding Length Kaynak Uzunluğu	$a = 1.4 \sqrt{t} + 0.7$
Welding Angle Kaynak Açısı	60°

REVIZYON REVISION	A	*	*
	B	* <td>* </td>	*

PROJE ADI
PROJECT **Wall Apparatus**

HAZIRLAYAN DESIGN BY	ÇİZEN DRAWN BY	KONTROL CHECKED BY	ONAY APPROVED BY
A. YURTSEVEN		H.TÜRK	Y.SIVRITAŞ
ÖLÇEK SCALE	TARİH DATE	PAFTA NO: DRAWING NO:	REV
A1-1		*	